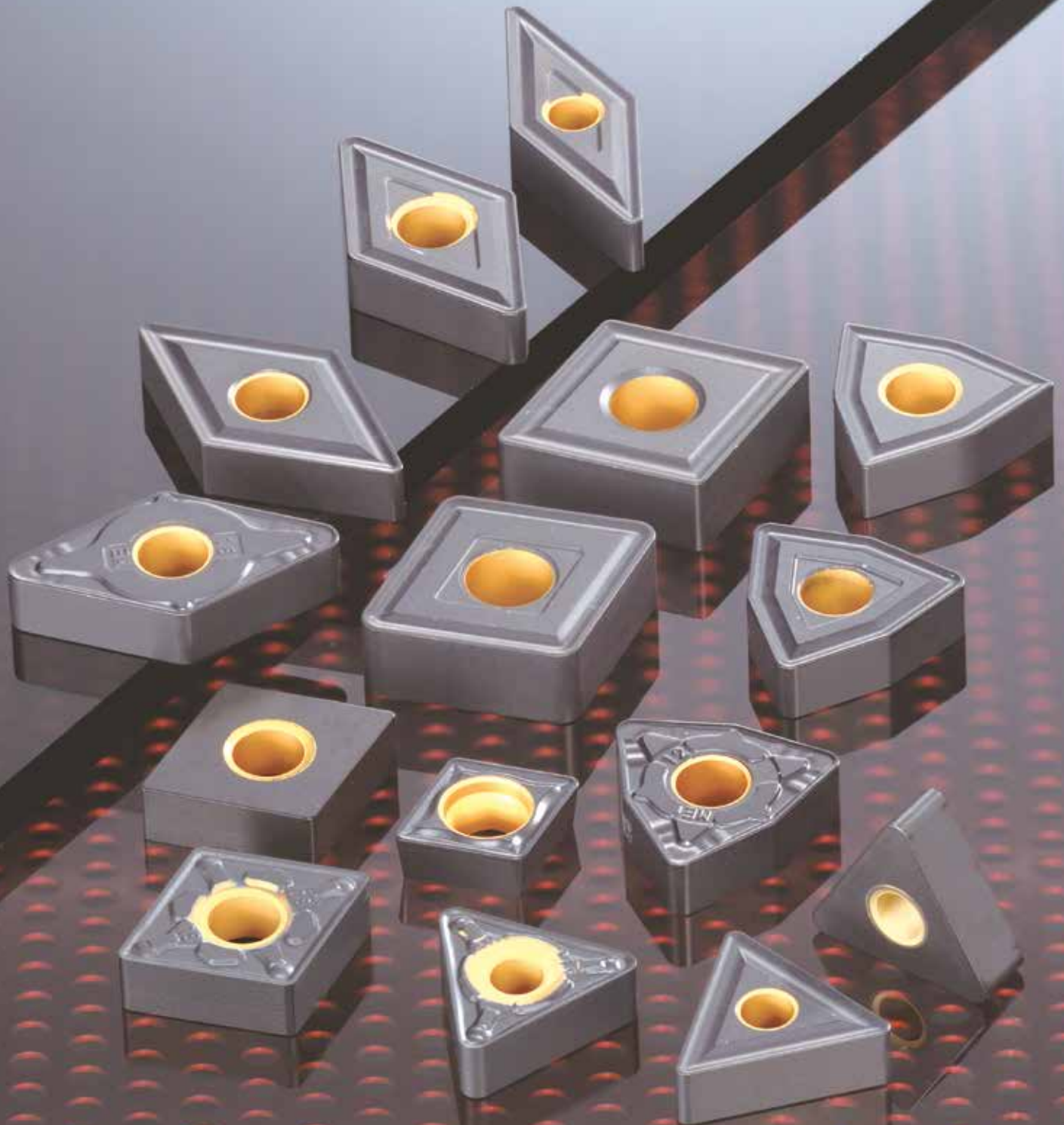


Gradi rivestiti per ghisa

AC4010K/AC4015K/AC420K

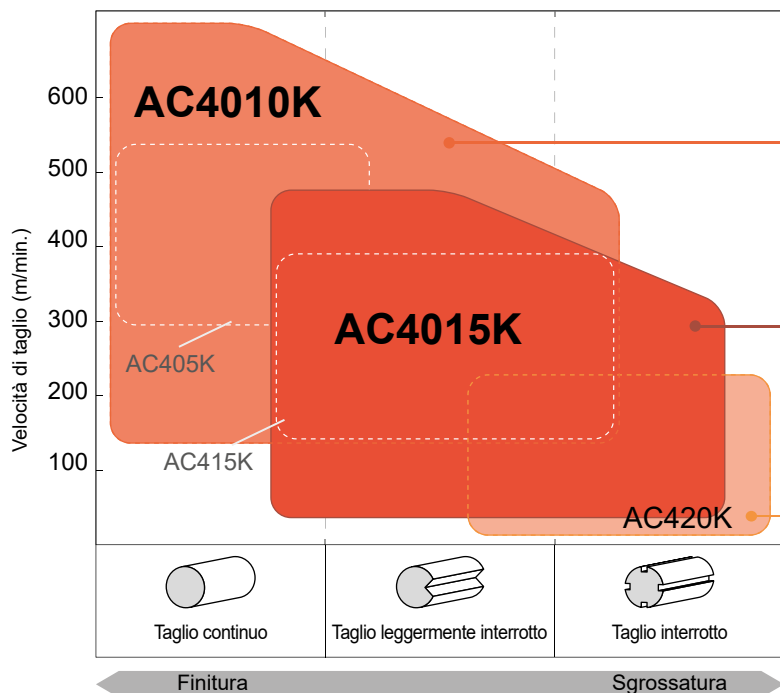
Per la lavorazione ad altissima velocità di ghisa grigia fino alla lavorazione pesante interrotta di ghisa sferoidale ad alta resistenza



Per la tornitura di ghisa

AC4010K/AC4015K

Gamma di applicazioni



AC4010K

Il primo grado raccomandato per la ghisa grigia. Lo spessissimo rivestimento consente la lavorazione ad altissima velocità ($v_c = 700$ m/min)

AC4015K

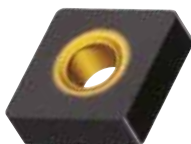
Il primo grado raccomandato per la ghisa sferoidale. Rivestimento altamente adesivo e resistente che offre una vita utensile stabile e prolungata.

AC420K

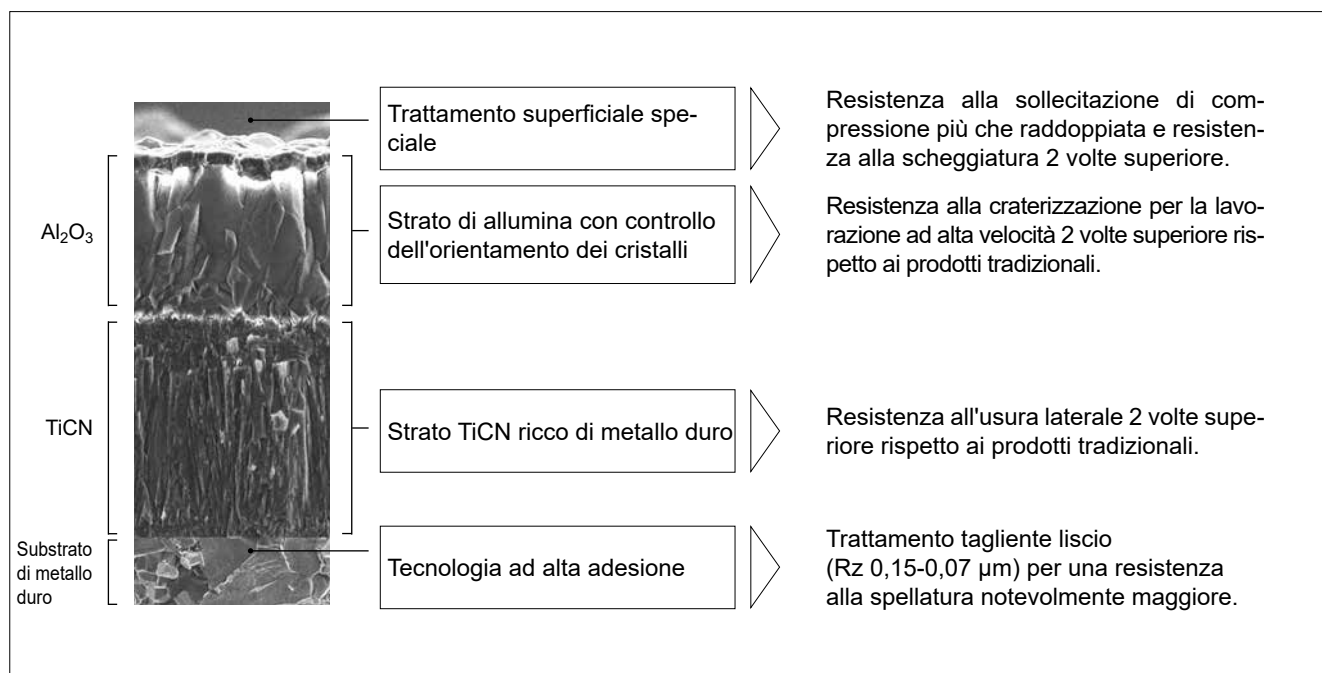
Eccellente resistenza alla frattura nella lavorazione pesante interrotta e instabile.

Caratteristiche

AC4010K/AC4015K

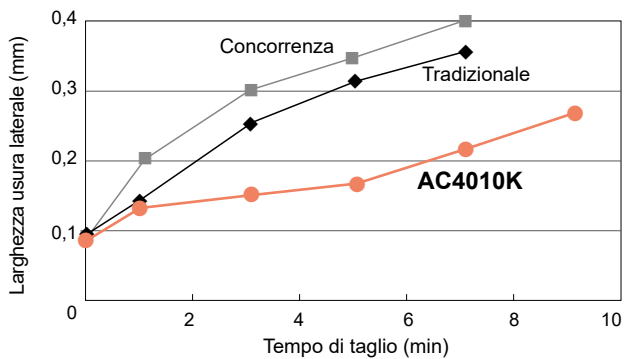


La tecnologia ad alta adesione, dal preciso orientamento dei cristalli ed controllo della tensione residua di recente sviluppo, consente una vita utensile stabile e prolungata su varie tipologie di ghisa, dalla ghisa grigia alla ghisa normale (GG) fino alla ghisa sferoidale ad alta resistenza (GGG).

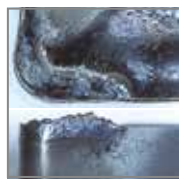


■ Prestazioni di taglio

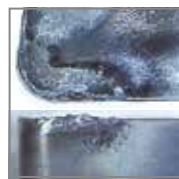
Resistenza all'usura, ghisa grigia (GG)



NGZ AC4010K



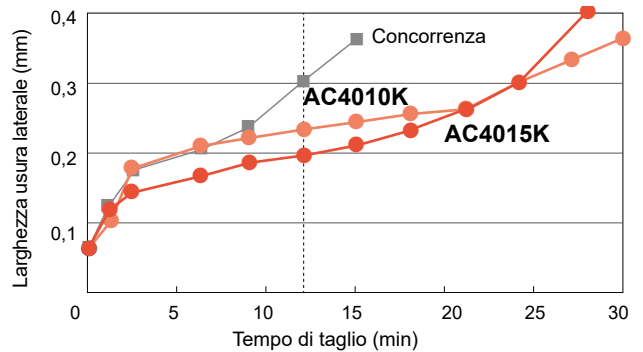
Tradizionale



Concorrenza

Materiale da lavorare: GG-25 Continuo
 Inserto: CNMG120408
 Condizioni di taglio: $v_c = 600$ m/min, $f = 0,4$ mm/giro, $a_p = 2,0$ mm, a secco

Resistenza all'usura, ghisa sferoidale (GGG)



Dopo 12 min
NGZ AC4010K



Dopo 12 min
NGZ AC4015K

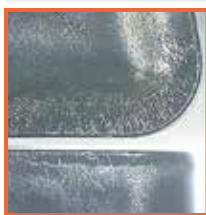


Dopo 12 min
Concorrenza

Materiale da lavorare: GGG-70 Continuo
 Inserto: CNMG120408
 Condizioni di taglio: $v_c = 140$ m/min, $f = 0,3$ mm/giro, $a_p = 1,5$ mm, a umido

Resistenza alla scheggiatura, ghisa grigia (GG)

Scheggiatura minima



Dopo 10 min
NGZ AC4010K

Scheggiatura minima



Dopo 10 min
NGZ AC4015K

Scheggiatura sulla superficie laterale



Dopo 6 min
Tradizionale

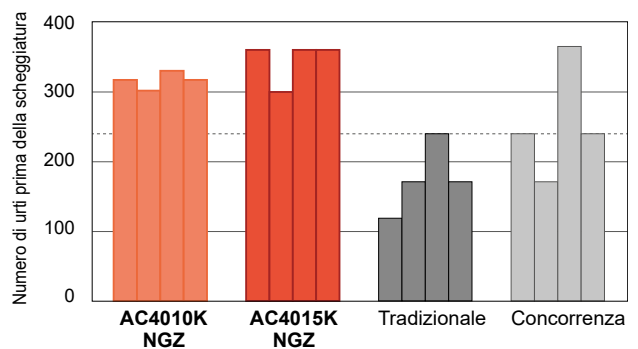
Scheggiatura sulla superficie di spoglia



Dopo 6 min
Concorrenza

Materiale da lavorare: GG-25 Interrotto
 Inserto: CNMG120408
 Condizioni di taglio: $v_c = 400$ m/min, $f = 0,3$ mm/giro, $a_p = 2,0$ mm, a umido

Resistenza alla scheggiatura, ghisa sferoidale (GGG)



Dopo 4 min
NGZ AC4010K



Dopo 4 min
NGZ AC4015K



Dopo 4 min
Tradizionale

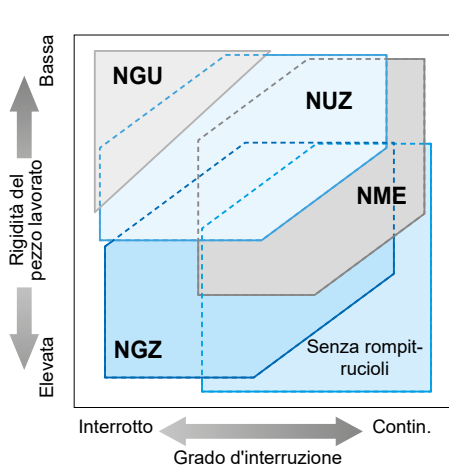


Dopo 4 min
Concorrenza

Materiale da lavorare: GGG-40,3 Interrotto
 Inserto: CNMG120408
 Condizioni di taglio: $v_c = 450$ m/min, $f = 0,3$ mm/giro, $a_p = 1,5$ mm, a umido

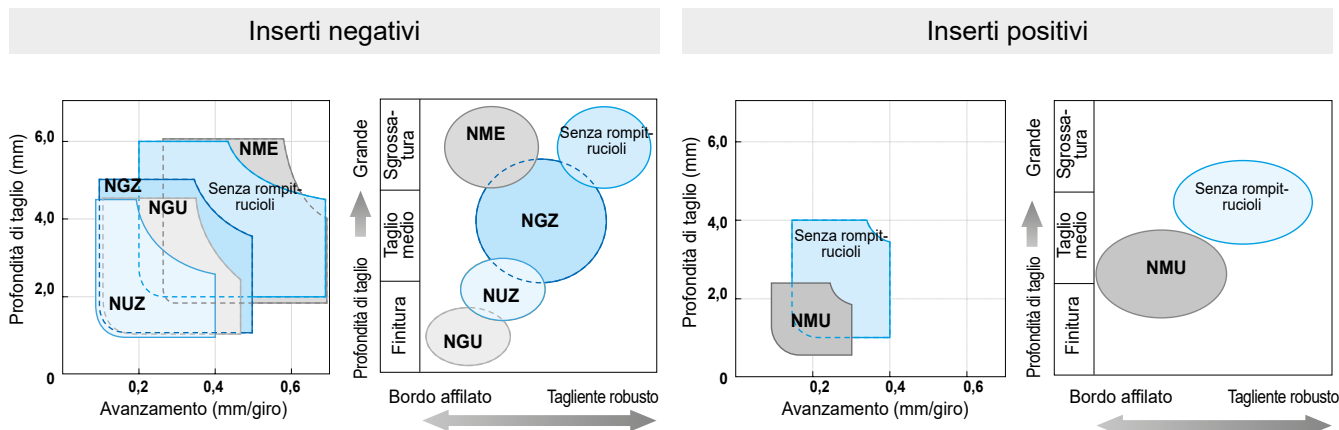
Per la tornitura di ghisa AC4010K/AC4015K

Guida alla selezione del rompitruccioli



NGU 		Rompitruccioli con forza di taglio ridotta per lavorare con bassa rigidità, ad esempio con pezzi lunghi o di piccolo diametro.
NUZ 		Rompitruccioli di finitura generica affilato e robusto.
NGZ 		Il primo rompitruccioli raccomandato caratterizzato da robustezza del tagliente e versatilità eccellenti.
NME 		Rompitruccioli di sgrossatura affilato e robusto per il taglio ad avanzamento rapido.
	Senza rompitruccioli	Ideale per grandi profondità di taglio e il taglio interrotto caratterizzato da un'eccellente robustezza del tagliente.

Gamma di applicazione dei rompitruccioli



Condizioni di taglio raccomandate

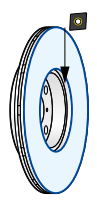
Min. - Ottimale - Max.

Materiale da lavorare	Processo di taglio	Gradi	Condizioni di taglio		
			Profondità di taglio (mm)	Avanzamento (mm/giro)	Velocità di taglio (m/min)
Ghisa grigia (GG-25)	Continuo-Generico	AC4010K	0,5- 2,0 -6,0	0,10- 0,25 -0,40	200- 400 -700
	Interrotto	AC4015K	0,5- 2,0 -6,0	0,10- 0,30 -0,50	180- 300 -450
	Pesante interrotto	AC420K	0,5- 2,0 -6,0	0,10- 0,30 -0,60	150- 200 -300
Ghisa sferoidale (GGG-40,3)	Continuo	AC4010K	0,5- 2,0 -6,0	0,10- 0,25 -0,40	180- 300 -450
	Generico-Interrotto	AC4015K	0,5- 2,0 -6,0	0,10- 0,30 -0,50	160- 250 -400
	Pesante interrotto	AC420K	0,5- 2,0 -6,0	0,10- 0,30 -0,60	120- 170 -250
Ghisa sferoidale ad alta resistenza (GGG-70)	Continuo	AC4010K	0,5- 2,0 -6,0	0,10- 0,25 -0,40	160- 250 -400
	Generico-Interrotto	AC4015K	0,5- 2,0 -6,0	0,10- 0,30 -0,50	140- 200 -350
	Pesante interrotto	AC420K	0,5- 2,0 -6,0	0,10- 0,30 -0,60	80- 150 -220

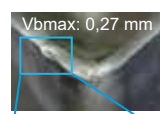
Esempi di applicazione

Disco freno, GG-25 **AC4010K**

AC4010K ha raggiunto una vite utensile 1,4 volte più lunga.

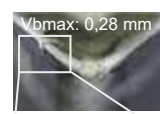


Vbmax: 0,27 mm




Usura ridotta

Vbmax: 0,28 mm




Usura elevata

NGZ AC4010K
(70 pz)



Concorrenza
(50 pz)

Strato TiCN
esposto

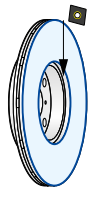


Angolo acuto
Sfacciatura della crosta di fusione

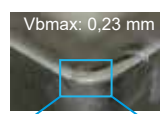
Inserto: CNMG120408
Condizioni di taglio: $v_c = 960$ m/min, $f = 0,75$ mm/giro, $a_p = 2,0$ mm, a umido

Disco freno, GG-25 **AC4015K**

Nelle stesse condizioni di taglio solo la concorrenza presentava un'esposizione del substrato.

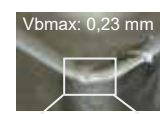


Vbmax: 0,23 mm




Nessuna esposizione
del substrato

Vbmax: 0,23 mm




Esposizione del
substrato

NGZ AC4015
(35 pz)



Concorrenza
(35 pz)

Concorrenza
(35 pz)

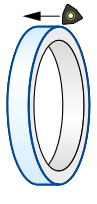


Angolo ottuso
Sfacciatura della crosta di fusione

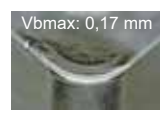
Inserto: CNMG120408
Condizioni di taglio: $v_c = 960$ m/min, $f = 0,75$ mm/giro, $a_p = 2,0$ mm, a umido

Anello, GGG-80 **AC4010K**
AC4015K

Maggiore resistenza all'usura nella lavorazione di ghisa sferoidale ad alta resistenza.

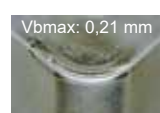


Vbmax: 0,17 mm



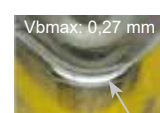
NME AC4015K

Vbmax: 0,21 mm



NME AC4010K

Vbmax: 0,27 mm



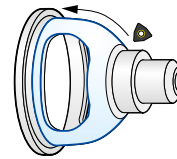
Concorrenza
Adesione

Taglio continuo


Inserto: WNMG080412
Condizioni di taglio: $v_c = 120$ m/min, $f = 0,25$ mm/giro, $a_p = 1,0-3,0$ mm, a umido

Scatola del differenziale, GGG-60 **AC4010K**
AC4015K

Maggiore resistenza alla scheggiatura e inibizione della variazione dell'usura durante la lavorazione pesante interrotta di ghisa sferoidale ad alta resistenza.

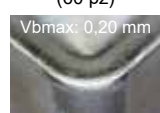


Vbmax: 0,20 mm



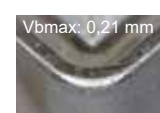
NGZ AC4015K
(60 pz)

Vbmax: 0,20 mm



NGZ AC4010K
(45 pz)

Vbmax: 0,21 mm



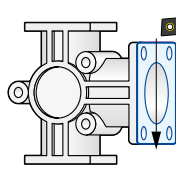
Concorrenza
(45 pz)

Taglio pesante interrotto


Inserto: WNMG080412
Condizioni di taglio: $v_c = 250$ m/min, $f = 0,30-0,45$ mm/giro, $a_p = 2,0$ mm, a umido

Scatola degli ingranaggi, GGG-50 **AC4010K**
AC4015K

Vita utensile 1,2 volte più lunga in combinazione con il rompitrucoli tipo NME per la sgrossatura.

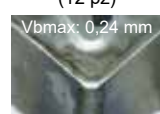


Vbmax: 0,21 mm




NME AC4015K
(12 pz)

Vbmax: 0,24 mm



NME AC4010K
(12 pz)

Vbmax: 0,54 mm



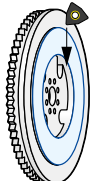
Concorrenza
(10 pz)
Scheggiatura

Taglio interrotto


Inserto: CNMG120408
Condizioni di taglio: $v_c = 220$ m/min, $f = 0,35$ mm/giro, $a_p = 1,5$ mm, a umido

Volano, GGG-40,3 **AC4015K**

Usura minima anche dopo il doppio dei processi di taglio grazie all'eccellente resistenza all'usura.




Vbmax: 0,21 mm



NME AC4015K
(80 pz)

Vbmax: 0,21 mm



Concorrenza
(40 pz)

Taglio continuo

Inserto: WNMG120408
Condizioni di taglio: $v_c = 230$ m/min, $f = 0,3$ mm/giro, $a_p = 2,0$ mm, a umido

Merce a magazzino

Inserto di tipo negativo

Tipo romboidale a 80°

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)						
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta			
	CNMG 120404 NLUW 120408 NLUW 120412 NLUW	●	●		12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2			
	CNMG 090304 NGU 090308 NGU	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4 0,8			
	CNMG 090412 NGU	○	○		9,525	4,76	3,81	1,2			
	CNMG 120404 NGU 120408 NGU 120412 NGU 120416 NGU	○	○		12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6			
	CNMG 160608 NGU 160612 NGU 160616 NGU	○	○					15,875	6,35	6,35	0,8 1,2 1,6
	CNMG 120408 NGUW 120412 NGUW	●	●					12,7	4,76	5,16	0,8 1,2
	CNMG 120408 NME 120412 NME 120416 NME	○	○					15,875	6,35	6,35	0,8 1,2 1,6
CNMG 160612 NME 160616 NME	○	○		19,05	6,35	7,94	1,2 2,4				
CNMG 190612 NME 190616 NME 190624 NME	○	○		25,4	9,52	9,12	1,2 1,6 2,4				
CNMG 250924 NME	○	○								2,4	
	CNMG 120404 NUZ 120408 NUZ 120412 NUZ 120416 NUZ	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6			
	CNMG 160608 NUZ 160612 NUZ 160616 NUZ	●	●	●				15,875	6,35	6,35	0,8 1,2 1,6
	CNMG 190612 NUZ 190616 NUZ	●	●	●				19,05	6,35	7,94	1,2 1,6
	CNMG 190612 NUZ 190616 NUZ	○	○	○							
	CNMG 090408 NGZ 090412 NGZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8 1,2			
	CNMG 120404 NGZ 120408 NGZ 120412 NGZ 120416 NGZ	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6			
CNMG 160608 NGZ 160612 NGZ 160616 NGZ	○	○	○	15,875				6,35	6,35	0,8 1,2 1,6	
CNMG 190612 NGZ 190616 NGZ	○	○	○	19,05				6,35	7,94	1,2 1,6	
CNMA 120404 120408 120412 120416	○	○	●	12,7				4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6	
CNMA 160608 160612 160616	○	○	●		15,875	6,35	6,35			0,8 1,2 1,6	
CNMA 190612 190616	○	○	●		19,05	6,35	7,94			1,2 1,6	

Tipo romboidale a 55°

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)									
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta						
	DNMG 110404 NGU 110408 NGU 110412 NGU	○	○		9,525	4,76	3,81	0,4 0,8 1,2						
	DNMG 150404 NGU 150408 NGU 150412 NGU 150416 NGU	○	○					12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6			
	DNMG 150604 NGU 150608 NGU 150612 NGU 150616 NGU	○	○								12,7	6,35	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6
	DNMG 150408 NME 150412 NME 150416 NME	○	○		12,7	4,76	5,16							0,8 1,2 1,6
	DNMG 150608 NME 150612 NME 150616 NME	○	○											12,7
	DNMG 150404 NUZ 150408 NUZ 150412 NUZ	○	○					12,7	4,76	5,16				
DNMG 150608 NUZ 150612 NUZ	○	○		12,7	6,35	5,16	0,8 1,2							

● Euro stock ○ Stock in Giappone

Tipo romboidale a 55°

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)						
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta			
	DNMG 110408 NGZ 110412 NGZ	○	○	●	9,525	4,76	3,81	0,8 1,2			
	DNMG 150404 NGZ 150408 NGZ 150412 NGZ	○	○	●				12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2
	DNMG 150604 NGZ 150608 NGZ 150612 NGZ	●	●	●	12,7	6,35	5,16				0,4 0,8 1,2
	DNMA 150404 150408 150412 150608 150612	○	○	●							12,7




○ Tipo quadrato

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)									
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta						
	SNMG 090304 NGU 090308 NGU	○	○		9,525	3,18	3,81	0,4 0,8						
	SNMG 120404 NGU 120408 NGU 120412 NGU 120416 NGU	○	○					12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6			
	SNMG 150608 NGU 150612 NGU 150616 NGU	○	○								15,875	6,35	6,35	0,8 1,2 1,6
	SNMG 120408 NME 120412 NME 120416 NME	○	○		12,7	4,76	5,16							0,8 1,2 1,6
	SNMG 150608 NME 150612 NME 150616 NME	○	○											15,875
	SNMG 190612 NME 190616 NME 190624 NME	○	○					19,05	6,35	7,94	1,2 1,6 2,4			
SNMG 250924 NME	○	○		25,4	9,52	9,12	2,4							
	SNMG 120408 NUZ 120412 NUZ 120416 NUZ	○	○	●	12,7	4,76	5,16				0,8 1,2 1,6			
	SNMG 150612 NUZ 150616 NUZ	○	○	●				15,875	6,35	6,35	1,2 1,6			
	SNMG 190612 NUZ 190616 NUZ	○	○	●							19,05	6,38	7,94	1,2 1,6
	SNMG 120408 NGZ 120412 NGZ 120416 NGZ	○	○	●	12,7	4,76	5,16	0,8 1,2 1,6						
	SNMG 150612 NGZ 150616 NGZ	○	○	●				15,875	6,35	6,35				1,2 1,6
	SNMG 190612 NGZ 190616 NGZ	○	○	●							19,05	6,35	7,94	1,2 1,6
	SNMA 120404 120408 120412 120416	○	○	●	12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2 1,6						
	SNMA 150612 150616	○	○	●				15,875	6,35	6,35				1,2 1,6
	SNMA 190612 190616	○	○	●							19,05	6,35	7,94	1,2 1,6
	SNMA 120404 120408 120412 120416 120420	○	○	●										12,7
	SNMA 150612 150616	○	○	●	15,875	6,35	6,35	1,2 1,6						
	SNMA 190612 190616	○	○	●				19,05	6,35	7,94	1,2 1,6			


Tipo triangolare

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)									
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spesso- re	Ø foro vite	Raggio di punta						
	TNMG 160404 NGU 160408 NGU 160412 NGU 160416 NGU	○	○		9,525	4,76	3,81	0,4 0,8 1,2 1,6						
	TNMG 220404 NGU 220408 NGU 220412 NGU	○	○					12,7	4,76	5,16	0,4 0,8 1,2			
	TNMG 160408 NME 160412 NME	○	○								9,525	4,76	3,81	0,8 1,2
	TNMG 220408 NME 220412 NME 220416 NME	○	○											12,7


Tipo triangolare

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)						
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta			
	TNMG 160404 NUZ	●	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	160408 NUZ	●	●	○				0,8			
	160412 NUZ	○	○	●				1,2			
	160416 NUZ	○	○	○				1,6			
	160420 NUZ	○	○	○				2,0			
TNMG 220408 NUZ	220408 NUZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8			
	220412 NUZ	○	○	○				1,2			
	220416 NUZ	○	○	○				1,6			
	TNMG 160404 NGZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	160408 NGZ	●	●	●				0,8			
	160412 NGZ	○	○	○				1,2			
	TNMG 220408 NGZ	○	○	○				12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NGZ	○	○	○							1,2
220416 NGZ	○	○	○	1,6							
	TNMA 160404	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4			
	160408	○	○	○				0,8			
	160412	○	○	●				1,2			
	160416	○	○	●				1,6			
	160420	○	○	○				2,0			
	TNMA 220408	○	○	○				12,7	4,76	5,16	0,8
	220412	○	○	○							1,2
220416	○	○	●	1,6							





Tipo quadrato (senza foro inserto)

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	SNMN 120408	○	○	○	12,7	4,76	-	0,8
	120412	○	○	○				1,2
	120416	○	○	○				1,6







Tipo triangolare (senza foro inserto)

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	TNMN 160408	○	○	○	9,525	4,76	-	0,8
	160412	○	○	○				1,2
	160416	○	○	○				1,6

Tipo romboidale a 35°

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	VNMG 160404 NGU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGU	○	○	○				0,8
	160412 NGU	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUZ	○	○	○				0,8
	160412 NUZ	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NGZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGZ	●	●	○				0,8
	160412 NGZ	●	○	○				1,2
	VNMA 160404	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408	○	○	○				0,8
	160412	○	○	○				1,2

Tipo trigonometrico

Forma	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)				
		AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta	
	WNMG 080408 NLUW	●	●	○	12,7	4,76	5,16	0,8	
	080412 NLUW	●	○	○				1,2	
	WNMG 060404 NGU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4	
	060408 NGU	○	○	○				0,8	
	060412 NGU	○	○	○				1,2	
	WNMG 080404 NGU	080404 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
		080408 NGU	○	○	○				0,8
		080412 NGU	○	○	○				1,2
	WNMG 080408 NGUW	●	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8	
	WNMG 060408 NME	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8	
	060412 NME	○	○	○				1,2	
	WNMG 080408 NME	080408 NME	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
		080412 NME	○	○	○				1,2
		080416 NME	○	○	○				1,6
	WNMG 080404 NUZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4	
	080408 NUZ	○	○	●				0,8	
	080412 NUZ	●	○	○				1,2	
	WNMG 060408 NGZ	○	○	●	9,525	4,76	3,81	0,8	
	060412 NGZ	○	○	●				1,2	
	WNMG 080404 NGZ	080404 NGZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
080408 NGZ		○	○	●	0,8				
080412 NGZ		○	○	●	1,2				
	WNMA 080408	○	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8	
	080412	○	●	●				1,2	
	080416	○	●	●				1,6	

● Euro stock ○ Stock in Giappone

◊ Tipo romboidale a 80°

Forma	Angolo di scarico	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
			AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	7°	CCMT 09T304 NLB	●	●		9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NLB	●	●					0,8
	7°	CCMT 060204 NSU	●	●		6,35	2,38	2,8	0,4
		CCMT 09T304 NSU	●	●		9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NSU	●	●					0,8
		CCMT 120404 NSU	●	●		12,7	4,76	5,5	0,4
		120408 NSU	●	●				0,8	
	7°	CCMT 120412 NSK	●	●		12,7	4,76	5,5	1,2
	7°	CCMT 09T304 NMU	○	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308 NMU	●	●	●				0,8
	7°	CCMW 060204	○	○		6,35	2,38	2,8	0,4
		CCMW 09T304	○	○		9,525	3,97	4,4	0,4
		09T308	○	○					0,8
	11°	CPMT 080204 NMU	○	○		7,94	2,38	3,4	0,4
		080208 NMU	○	○					0,8
		CPMT 090304 NMU	○	○		9,525	3,18	4,4	0,4
		090308 NMU	○	○					0,8
	11°	CPMW 080204	○	○		7,94	2,38	3,4	0,4
		080208	○	○					0,8
		CPMW 090304	○	○		9,525	3,18	4,4	0,4
		090308	○	○				0,8	

◊ Tipo romboidale a 55°

	7°	DCMT 070208 NSU	●	●		6,35	2,38	2,8	0,8
		DCMT 11T304 NSU	●	●		9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NSU	●	●					0,8
	7°	DCMT 11T304 NMU	○	●	●	9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308 NMU	●	●	●				0,8
	7°	DCMW 070204	○	○		6,35	2,38	2,8	0,4
		070208	○	○					0,8
		DCMW 11T304	○	○		9,525	3,97	4,4	0,4
		11T308	●	●				0,8	

○ Tipo tondo

	7°	RCMX 1003M0NRP	○	○		10,0	3,18	3,6	-
		RCMX 1204M0NRP	○	○		12,0	4,76	4,2	-
		RCMX 1606M0NRP	○	○		16,0	6,35	5,2	-

□ Tipo quadrato

	7°	SCMT 09T308 NSU	●	●		9,525	3,97	4,4	0,8
		SCMT 120408 NSU	●	●		12,7	4,76	5,5	0,8
	7°	SCMT 09T308 NMU	○	○	●	9,525	3,97	4,4	0,8
		SCMT 120408 NMU	○	○	●	12,7	4,76	5,5	0,8
	7°	SCMW 09T308	○	○		9,525	3,97	4,4	0,8
		SCMW 120408	○	○					0,8
		120412	○	○		12,7	4,76	5,5	1,2

△ Tipo triangolare

Forma	Angolo di scarico	Cat. N.	Stock			Dimensioni (mm)			
			AC4010K	AC4015K	AC420K	Cerchio inscritto	Spessore	Ø foro vite	Raggio di punta
	7°	TCMW 110204	○	○		6,35	2,38	2,8	0,4
		110208	○	○					0,8
		TCMW 16T304	○	○		9,525	3,97	4,3	0,4
		16T308	○	○					0,8
		16T312	○	○				1,2	
	7°	TCMT 110208 NSU	●	●		6,35	2,38	2,8	0,8
		TCMT 16T308 NSU	●	●		9,525	3,97	4,3	0,8
	7°	TCMT 16T312 NSK	●	●		9,525	3,97	4,3	1,2
	11°	TPMT 110304 NMU	○	○		6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NMU	○	○					0,8
	11°	TPMT 160404 NMU	○	○		9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NMU	○	○					0,8

◊ Tipo romboidale a 35°

	5°	VBMT 160404 NSU	●	●		9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	●	●					0,8
	5°	VBMT 160412 NSK	●	●		9,525	4,76	4,4	1,2
	5°	VBMW 160404	○	○		9,525	4,76	4,4	0,4
		160408	○	○					0,8
	7°	VCMT 160404 NSU	●	●		9,525	4,76	4,4	0,4

□ Tipo quadrato (senza foro inserto)

	11°	SPMN 090304	○	○		9,525	3,18	-	0,4
		090308	○	○					0,8
		SPMN 120304	○	○		12,7	3,18	-	0,4
		120308	○	○					0,8
		120312	○	○				1,2	

△ Tipo triangolare (senza foro inserto)

	11°	TPMN 110304	○	○		6,35	3,18	-	0,4
		110308	○	○					0,8
		TPMN 160304	○	○		9,525	3,18	-	0,4
		160308	○	○					0,8
		160312	○	○				1,2	

● Euro stock ○ Stock in Giappone



CARBIDE - CBN - DIAMOND

Sede Centrale Europea
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Str. 9, 47877 Willich/Germany

Tel. +49 215 4992 0, FAX +49 2154 4992 161
Info@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com



(Italy)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Filiale Italiana
Strada della Cebrosa 86, 10156 Torino
Tel. +39 11 2736 711, FAX +39 011 2736 791
info-italy@sumitomotool.com
www.SumitomoTool.com

